Паковочные массы с системой

Просто, безопасно и эффективно

bredent

Обзор паковочных масс Brevest

Паковочная масса	Жидкость для замешивания	Дублирование	Сплав
Brevest C+B Speed	**Bresol Speed** защита от замерзания, управляемое расширение	**Силикон**	НБМ+БМ Brealloy C+B 270
Brevest Exakto Duo	**Bresol Speed** защита от замерзания, управляемое расширение	**Гель/силикон**	Неблагородные металлы НБМ
Brevest Rapid 1	**Bresol R** управляемое расширение (без защиты от замерзания) **Bresol expand** Общее расширение на 1% больше, чем в Bresol R (например, для полимерных моделей)	**Силикон**	НБМ+БМ Brealloy C+B 270 Brealloy F 400
Brevest ceram Speed	**Bresol Speed** защита от замерзания, управляемое расширение	**Силикон**	**IPS e.max® Press** **IPS e.max® zirPress** **IPS InLine® PoM** (прессованная металлокерамика) **HeraCeram Press**

Изготовление коронок/мостов

Литье моделей

Изготовление аттачментов

Пресскерамика

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Просто, безопасно и эффективно

Согласованные процессы обработки

Воспользуйтесь всеми преимуществами таких компонентов, как сплавы, пресскерамика и паковочные массы. Они оптимально согласованы между собой для комбинированного применения, благодаря чему механические свойства и точность подгонки готовой работы гарантируют не только превосходный результат, но и возможность воспроизведения в любое время. Удобство обработки — в том, что касается текучести, извлечения и окончательной обработки поверхностей, — также выше всяких похвал.

Экономичность

Экономия времени благодаря свойствам паковочных масс подкреплена снижением затрат за счет применения одной жидкости для нескольких паковочных масс.

Безусловная биосовместимость

Разумеется, наши сплавы отвечают всем современным требованиям отрасли здравоохранения, что подтверждено соответствующим сертификатом (DIN EN ISO 15912).

Brevest C+B Speed

Мелкозернистые паковочные массы на фосфатной связке для изготовления коронок и мостов из сплавов благородных и неблагородных металлов с непревзойденной точностью переноса деталей.

Паковочные массы Brevest и Brevest C+B Speed превосходно подходят для изготовления больших мостов с точной передачей размеров.

Жидкость для замешивания Bresol Speed с защитой от замерзания обеспечивает возможность точного контроля концентрации для изготовления подходящего зубного протеза.

При температуре окружающей среды 21°C для заполнения муфеля без пузырьков есть от 5 до 6 минут.

Brevest C+B Speed
50 пакетов по 160 г
№ 570 CBS0 8

125 пакетов по 160 г
№ 570 CBS2 0

Bresol Speed *
Флакон 1000 мл

№ 520 000S 1
Канистра 5000 мл
№ 520 000S 5

Комплект
25 пакетов по 160 г
Brevest C+B Speed
1000 мл
Bresol Speed *
№ 570 CBS0 4

* защита от замерзания

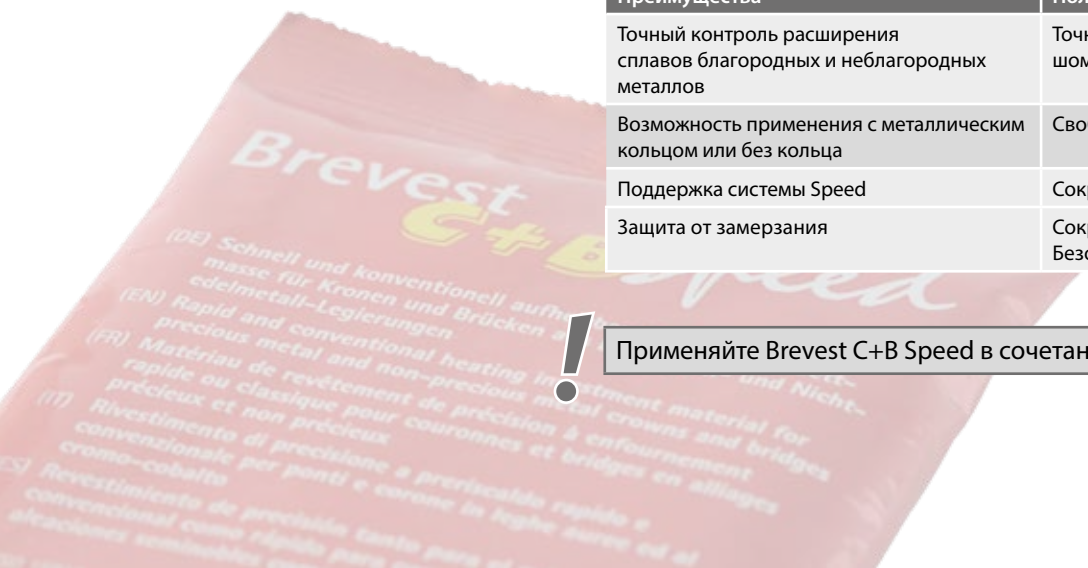
Силиконовая манжета
SX3
360 SIM0 3

SX6
360 SIM0 6

SX9
360 SIM0 9

Трансфузор
1 шт.
№ 390 S000 1
4 шт. № 390 S000 4

Преимущества	Польза
Точный контроль расширения сплавов благородных и неблагородных металлов	Точность подгонки, в том числе при большом промежутке между точками крепления
Возможность применения с металлическим кольцом или без кольца	Свободный выбор систем паковочных масс
Поддержка системы Speed	Сокращение периода изготовления
Защита от замерзания	Сокращение периода складского хранения Безопасность



Применяйте Brevest C+B Speed в сочетании с Brealloy C+B 270 (страница 8)

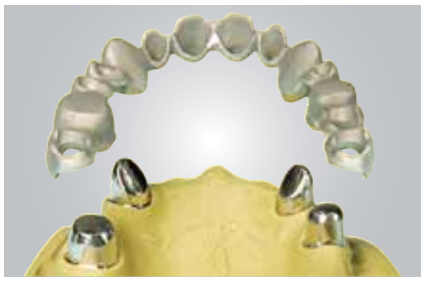
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Brevest exakta Duo

Паковочные массы на фосфатной связке для дублирования с использованием геля и силикона. Специальная жидкость для замешивания с защитой от замерзания позволяет точно контролировать расширение для литья моделей на аттачментах и кламмерах.

Независимо от того, используете ли вы силикон или гель для дублирования, массы Brevest exakta Duo оптимально подходят для применения с каркасами из кобальт-хром-молибденового сплава.

Дублирование с применением силикона



Дублирование с применением геля (страница 10).

20 пакетов по 400 г
№ 570 0ED0 8

50 пакетов по 400 г
№ 570 0ED2 0

Bresol Speed*
Флакон 1000 мл
№ 520 000S 1

Комплект
10 пакетов по 40 г
Brevest exakta Duo
1000 мл
Bresol Speed *
№ 570 0ED0 4

* защита от замерзания

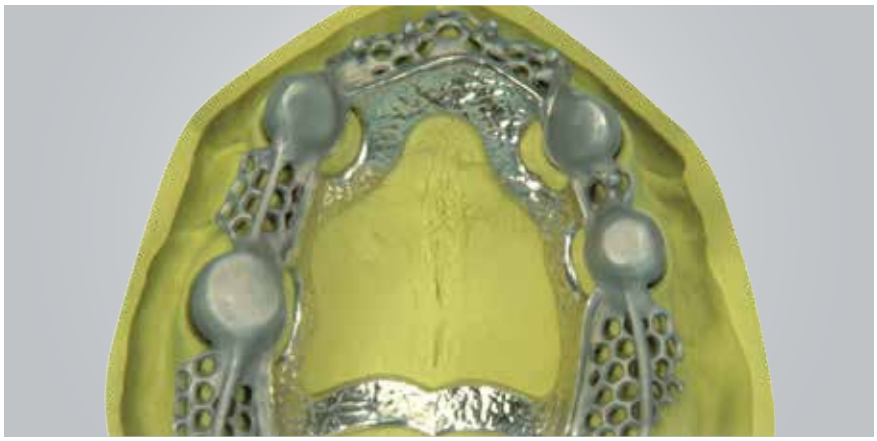
Система дублирования для силикона для дублирования
№ 520 DBST K

Преимущества	Польза
Подходит для дублирования с применением геля и силикона	Гибкий выбор вариантов дублирования Повышение экономичности процесса изготовления благодаря возможности повторного применения с гелевой массой для дублирования (Bre-Gel BG 1)
Расширение в соответствии со сжатием сплава Brealloy F 400	Точные результаты литья, высокая точность передачи деталей, возможность воспроизведения всех работ по литью моделей
Поддержка системы Speed	Сокращение периода изготовления
Защита от замерзания	Сокращение периода складского хранения Безопасность

! Применяйте Brevest Exakta Duo в сочетании с Bre-Gel (страница 10)

Brevest Rapid 1

Быстронагревающаяся универсальная прецизионная паковочная масса для изготовления коронок и мостов, а также литья моделей в целом.



Идеальное решение для монолитного литья. Bresol R обеспечивает возможность точного контроля расширения. Жидкость для расширения Bresol expand позволяет быстро и без натяжения выполнять работы по моделированию компонентов из полимера. Также идеально подходит для телескопирования.

Мелкозернистая, быстронагревающаяся прецизионная паковочная масса для изготовления больших мостов. Также возможно применение без кольца.

Уже через 15 минут после замешивания Brevest Rapid 1 можно поставить в муфельную печь, разогретую до температуры 900°C.

Brevest Rapid 1
40 пакетов по 200 г
№ 570 000R 8

100 пакетов по 200 г
№ 570 00R2 0

Brevest Rapid 1
50 пакетов по 160 г
№ 570 160R 8

125 пакетов по 160 г
№ 570 16R2 0

Bresol R
Флакон 1000 мл
№ 520 000R 1

Канистра 5000 мл
№ 520 000R 5

Комплект
20 пакетов по 200 г
Brevest Rapid 1
1000 мл Bresol R
№ 570 0002 5

Bresol expand
Флакон 1000 мл
для повышенного общего расширения
№ 520 00EX 1

Трансфузор
1 шт. № 390 S000 1

4 шт.
№ 390 S000 4

Преимущества	Польза
Подходит для изготовления коронок и мостов и литья моделей	Один компонент для всех работ. Широкий спектр показаний
Поддержка системы Speed	Сокращение периода изготовления
Снижение затрат на планирование и изготовление каркаса	Высочайшая точность литья
Увеличение общего расширения в сочетании с Bresol-expand	Более быстрая подгонка при применении полимеров для моделирования

Рекомендуется для использования с материалами для 3D-моделирования и полимерами для моделирования (например, Pi-Ku-Plast).

! Применяйте Brevest Rapid 1 в сочетании с Brealloy F 400 (страница 9)

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Brevest ceram Speed

Brevest ceram Speed — это мелкозернистая паковочная масса на фосфатной связке (тип 1, класс 2).

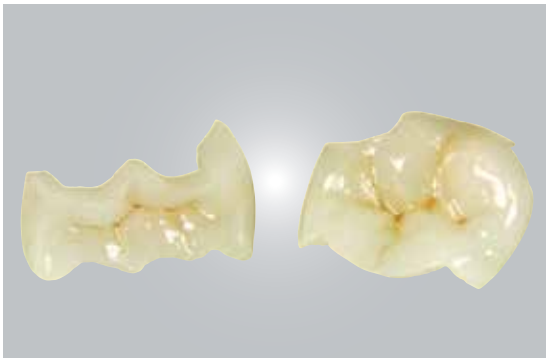
Brevest ceram Speed подходит для обработки всех стандартных прессованных керамических масс (например, **IPS e.max® Press / HeraCeram Press)** в печах для обжига и прессования керамики.

Щадящее извлечение при давлении струи от 2 до 4 бар гарантирует точность объектов.

Brevest ceram Speed
50 пакетов по 100 г
№ 570 00PS 5

Bresol Speed *
Флакон 1000 мл
№ 520 000S 1

* защита от замерзания



Результат — привлекательные прессованные вкладки и цельные керамические коронки.

Преимущества	Польза
Упрощает процесс извлечения.	Сокращает время работы
Воспроизводит мельчайшие детали	Обеспечивает возможность точной передачи деталей
Не уступает IPS по качеству	Высокое качество по доступной цене
Однородные поверхности	Гарантирует оптимальный эстетический эффект Позволяет получать первоклассный результат
Возможность круглогодичного заказа	Сокращение периода складского хранения
Отсутствие сезонного дефицита	Дает уверенность

Применяйте Brevest ceram Speed в сочетании с дилисиликатом лития IPS e.max® Press, IPS e.max® zirPress, IPS InLine® (прессованная металлокерамика), HeraCeram Press

Brealloy C+B 270

Легко поддающийся фрезеровке сплав для обжига с твердостью по Виккерсу 270 HV 10. Brealloy C + B 270 не содержит никеля, бериллия и галлия. Сплав соответствует требованиям стандарта DIN 13912: 1996 для сплавов неблагородных металлов и DIN EN ISO 9693: 1995 для металлокерамических систем.

Изготовление протезов на аттачментах с использованием Brealloy C+B 270: точность монолитного литья

Частичные коронки из сплава Brealloy C+B 270: изящные и точные.

Технология фрезеровки: Brealloy C+B 270 превосходно поддается фрезерованию.

Цилиндры Brealloy C+B 270
по 6,3 г

200 г
№ 500 CB20 0

500 г
№ 500 CB50 0

1000 г
№ 500 CB00 0

Благодаря новой форме цилиндров уменьшенного диаметра и одновременно большего размера при плавлении в в тигеле цилиндры быстрее распадаются, а расплавленный материал не перегревается.

Физические свойства (ориентировочные значения)	
Плотность (г/см³)	8,4
Твердость по Виккерсу (HV 10)	270
Масса цилиндра	прибл. 6,4 г
Точка солидуса (°C)	1280
Точка ликвидуса (°C)	1350
Температура литья (°C)	1450
Условный предел текучести 0,2 % (МПа)	450
Модуль упругости (МПа)	прибл. 100000
Прочность при растяжении, МПа	650
Удлинение при разрыве (%)	13
Коэффициент расширения	14,5 мкм/мК
Возможность лазерной сварки	Да

Состав (в масс. %)	
Кобальт	66
Хром	20
Молибден	6
Вольфрам	6
Кремний	<1,0
Углерод	<1,0
Марганец	<1,0

Благодаря измененной форме цилиндра новый сплав повышает эффективность плавления и за счет этого уменьшает вероятность возникновения проблем в процессе литья. Это позволяет избежать повторного выполнения трудоемких процедур и сэкономить материалы.

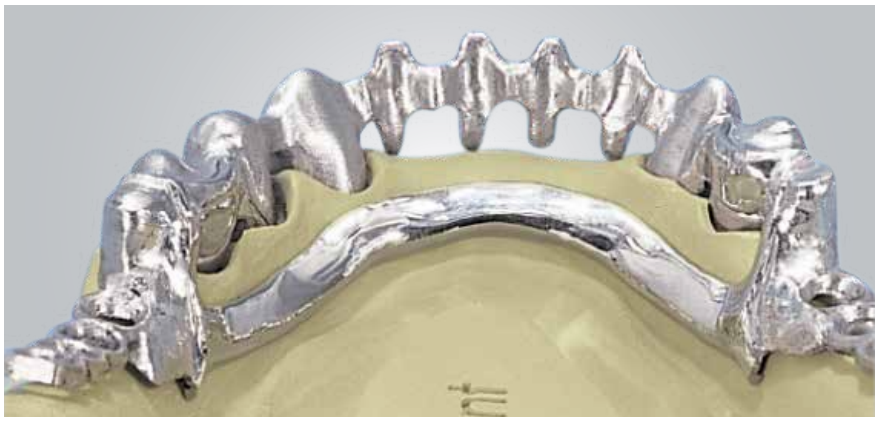
Паковочная масса C+B speed в точности соответствует расширению данного сплава.

! Применяйте Brealloy C+B 270 в сочетании с Brevest C+B Speed (страница 4)

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

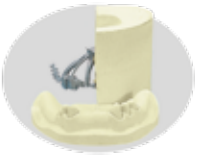
Brealloy F 400

Кобальт-хром-молибденовый сплав для литья моделей на кламмерах и аттачментах.
Brealloy F 400 не содержит никеля и соответствует требованиям стандарта DIN EN ISO 6871 — часть 1: 1996



Оптимальные свойства материалов Brealloy F 400 обеспечивают возможность простого планирования и полировки.

Твердость сплава Brealloy F 400 составляет 400 HV 10. Сплав разработан специально для аттачментов из неблагородных материалов. Система литья моделей bredent включает в себя дополнительные инновационные технологии, которые обеспечивают возможность изготовления фиксаторов и индивидуальных винтовых креплений с использованием Brealloy F 400. Комбинация физических свойств Brealloy F 400 позволяет создавать чрезвычайно изящные протезы на кламмерах на основе литых моделей. Ваши пациенты по достоинству оценят высокий комфорт при ношении, который обеспечивают данные изделия.



Цилиндры Brealloy F 400
по 7,5 г
100 г
№ 500 ML10 0
500 г
№ 500 ML50 0
1000 г
№ 500 ML00 0

Принадлежности:
Припой Brealloy
7 г
№ 500 0001 0
Припой Brealloy
8 г
№ 500 0001 1

Физические свойства (ориентировочные значения)	
Плотность (г/см³)	8,4
Твердость по Виккерсу (HV 10)	от 350 до 400
Вес цилиндра	от 5,5 до 6,0 г
Точка солидуса (°C)	от 1200 до 1240
Точка ликвидуса (°C)	от 1350 до 1385
Температура литья (°C)	от 1485 до 1540
Прочность при растяжении 0,2%, МПа	от 500 до 650
Модуль упругости (МПа)	прибл. от 220 до 230000
Прочность при растяжении, МПа	от 800 до 850
Удлинение при разрыве (%)	4
Коэффициент расширения	14 мкм/мК
Возможность лазерной сварки	Да

Состав (в масс. %)	
Кобальт	62,0
Хром	30
Молибден	5,5
Кремний	1,0
Марганец	<1,0
Углерод	<1,0
Железо	<1,0

Более высокое содержание молибдена и хрома увеличивает совместимость компонентов сплава за счет повышенной химической стабильности.

! Применяйте Brealloy F 400 в сочетании с Brevest Rapid 1 (страница 6)

Bre-Gel 1

Маловязкий, пригодный для обработки в СВЧ-печи гель для дублирования на основе агара для точного моделирования с использованием паковочных масс.

Маловязкая консистенция.
Литье без пузырьков благодаря превосходной текучести.

Возможность повторного разогревания в автомате для дублирования или СВЧ-печи до 20 раз благодаря реверсивности.

Возможность повторного плавления.
Малая вязкость для вытекания без пузырьков.

Bre-Gel BG 1
6000 мл
№ 540 0103 6

Рабочий диапазон
от 40 до 42°C

Прозрачность.
Оптимальный контроль при вырезании модели благодаря прозрачной структуре с видимостью насквозь.

Высокая прочность кромок.
Прочные кромки обеспечивают возможность точной передачи всех деталей дублирующей модели.

Низкая температура литья с минимальным перепадом температур между гелем и моделью гарантирует точное дублирование без натяжения.

! Применяйте Bre-Gel в сочетании с Brevest Exakta Duo (страница 5)

Bre-Gel 2, непрозрачный, Bre-Gel 3, непрозрачный, жидкий

Пригодный для обработки в СВЧ-печи непрозрачный гель для общего дублирования.

Непрозрачный цвет.
Светлый, непрозрачный цвет упрощает процедуру оценки хрупких участков дубликата.

Маловязкая консистенция.
Малая вязкость позволяет вливать гель в форму для дублирования без образования пузырьков.

Bre-Gel BG 2
непрозрачный
6000 мл
№ 540 0105 3

Bre-Gel BG 3
непрозрачный, жидкий
4 x 400 мл
№ 540 0105 4

Благодаря чрезвычайной эластичности деформированные при извлечении дублирующей модели участки возвращаются в исходное состояние.

Высокая прочность на разрыв.
Высокая эластичность и прочность на разрыв обеспечивают возможность простого и безопасного извлечения даже на участках с сильным поднутрением. Это также гарантирует точность полимерного литья.

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Принадлежности

Duro-Top

Отвердитель поверхности для точного и чистого моделированияна поверхностях дублирующих моделей.

Duro-Top
1000 мл
№ 570 0005 4

Для технологии дублирования агаром.

Жидкий отвердитель поверхности для герметизации поверхности модели, предназначенный специально для применения в рамках технологии дублирования агаром.

Превосходная диффузия

Благодаря маловязкой консистенции отвердитель легко проникает в поверхность.

Стабилизация кромок

После погружения повышается устойчивость тонких кромок и хрупких деталей к воздействию нагрузок.

Выравнивание поверхности

Сцепление готовых компонентов из воска с гладкой поверхностью модели без клея.

Высокая эффективность

Превосходное отверждение и создание прочных моделей даже после многократного погружения.

Отвердитель паковочной массы

Повышает прочность и качество структуры поверхности дублированных силиконом моделей.

Отвердитель паковочной массы
500 мл
№ 550 0000 4

Высокая прочность кромок позволяет избежать повреждения хрупких границ при моделировании.

Чрезвычайная устойчивость к царапинам обеспечивает возможность моделирования без повреждения поверхности модели.

Микрокерамика

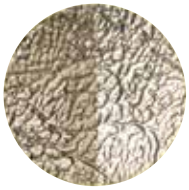
Микрокерамика
125 г
№ 550 0001 2

Принадлежности:

3 **кисточки,** разм. A
+ 1 держатель кисточки,
№ 330 0114 6

3 кисточки, разм. B
+ 1 держатель кисточки,
№ 330 0114 7

3 **кисточки**, разм. C
+ 1 держатель кисточки
№ 330 0114 8



Микрокерамика препятствует образованию оксидной пленки на сплавах неблагородных металлов. Литые объекты подвергаются только дробеструйной обработке стеклянными шариками 50 мкм. Таким образом поверхности придается превосходный зеркальный блеск. Это сокращает продолжительность дальнейшей обработки.

Принадлежности

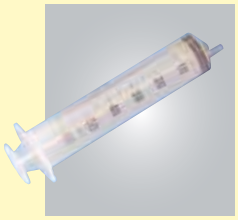
Креповая манжета

Для перекрывания отдельной модели при литье.

- Увеличение поверхности
- Равномерный забор и отдача тепла
- Экономия паковочной массы

Креповая манжета
25 м, № 570 0002 1

Дозировочный наконечник



Дозировочный наконечник
6 шт.
№ 520 0101 2

Дозировочный флакон

Дозировочный флакон
№ 520 0101 1

Жидкость для извлечения изделия из формы

Жидкость для извлечения изделия из формы
125 мл
№ 520 TM12 5

Припой Brealloy

Специально разработанный для применения с кобальто-хромовыми сплавами припой для литья и обжига моделей.
Для предотвращения образования гальванических элементов и взаимного воздействия с керамикой для обжига.

Припой Brealloy
7 г, № 500 0001 0

Флюс Brealloy

Подходит для применения со всеми кобальто-хромовыми сплавами,
требует использования текучего припоя.

Флюс
Brealloy
8 г
№ 500 0001 1

Technolit

Сурфактант для снижения поверхностного натяжения препятствует образованию пузырьков и повышает текучесть паковочной массы и гипса.

Technolit
125 мл, № 520 ET12 5

Многоразовая упаковка
750 мл
№ 520 ET75 0

По истечении 2 минут воздействия форму для дублирования высушивают струей сжатого воздуха. Technolit снижает поверхностное натяжение при применении паковочной массы и гипса. Это гарантирует однородность поверхности.

Силикон для дублирования Technosil

Силикон присоединительной вулканизации для дублирования без усадки и наполнителей для изготовления выдержанных в масштабе дубликатов. Technosil NT замешивается в соотношении 1:1, что упрощает обработку. Твердость по Шору 25 обеспечивает возможность изготовления модели без кольца с использованием системы дублирования bredent.

Силикон для дублирования Technosil NT
по 1000 г
Компоненты A № 540 TS01 A
Компоненты B № 540 TS01 B

Комплект
по 1000 г
Компоненты A + B № 540 TS01 0

Силикон для дублирования Technosil NT
по 5000 г
Компоненты A № 540 TS05 A
Компоненты B № 540 TS05 B

Комплект
по 5000 г
Компоненты A + B № 540 TS05 0

Короткое время отверждения обеспечивает возможность быстрого перехода к дальнейшей работе. Минимальная усадка для создания точных моделей.

Компания оставляет за собой право на ошибки и внесение изменений. 000633RU-20170310

Обращайтесь пожалуйста в соответствующий филиал bredent group или к нашим дистрибьюторам в Вашем регионе.
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · Ф: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · @: info@bredent.com